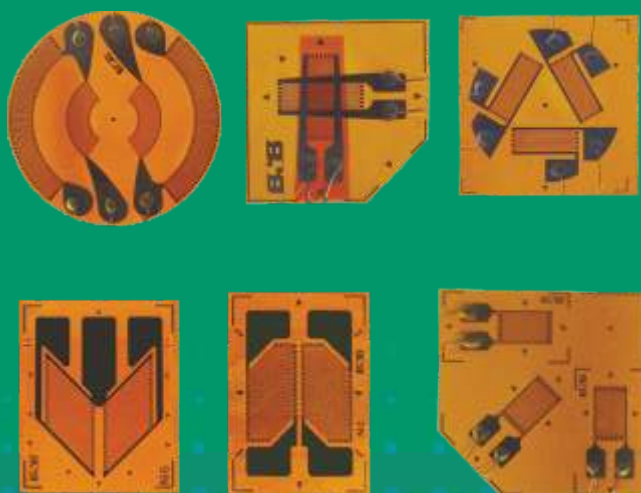


Инструкция для пайки проводов к тензорезисторам



ZEMIC USA Inc.

ZEMIC USA inc.
Совершенство измерений во всем мире

2014

www.zemicusa.info

1. Шлифовка места пайки

Разрежьте наждачную бумагу (зернистость 600 или 800) на прямоугольники размером 1 см x 2 см (Рис. 1). С помощью пинцета скрутите ее грубой стороной наружу, обеспечив небольшую площадь рабочей поверхности (Рис. 2). Аккуратно отшлифуйте поверхность пайки, пока она не потеряет отражательную способность. После этого используйте вату, смоченную этанолом, для очистки поверхности.

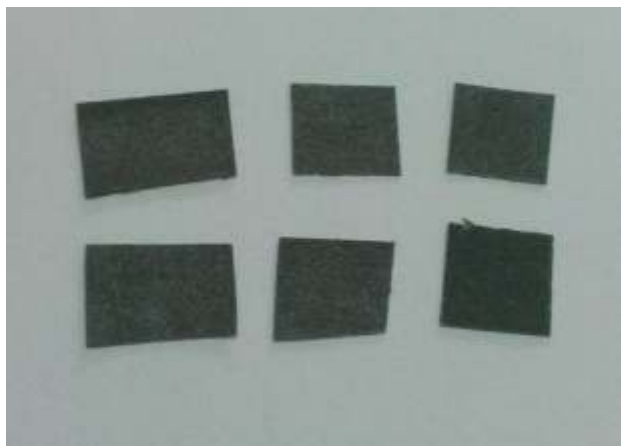


Рис. 1



Рис. 2

2. Нанесение флюса

Используйте зубочистку с небольшим количеством флюса (Наиболее часто используемый флюс – Rosin; в случае нержавеющей стали и тензорезисторов KAMAR необходимо использовать органический флюс Alkaline; во всех остальных случаях можно использовать органический флюс Neuter). Как правило, флюс наносится в центре поверхности пайки и покрывает около 50% (рис. 3).



3. Пайка

Нагреть паяльник до температуры 280~300°C и окунуть жало в паяльное олово. В случае если паяльник не может захватить достаточное количество олова, обработайте его наждачной бумагой (зернистость 200-300), придав его жалу форму овала. Рекомендуется использовать паяльник в форме подковы (0.8С или 1С) (рис. 4). Прикладывайте паяльник на 0.5 секунд 1-3 раза. В случае если олово не приняло форму круга, отшлифуйте и очистите поверхность пайки и попробуйте еще раз.



Рис. 4

4. Пайка проводов

Прикладывайте паяльник, нагретый до температуры 280~300°C, не более одной секунды (рис.5). Если точка пайки не приняла форму круга, используйте флюс.



Рис. 5

5. Очистка

Используйте бензин высокой степени очистки для обработки поверхности пайки.

ZEMIC USA inc - Россия
(представитель в странах СНГ)
+7 (926) 703-14-82
www.zemicusa.info



ZEMIC USA Inc.
www.zemicusa.info

ZEMIC USA inc- Беларусь:
+375 (17) 245-14-02
www.zemic.by

ZEMIC USA inc - Украина:
+38 (062) 313-08-22
www.zemic.com.ua

ZEMIC USA inc - Казахстан:
+7 (7172) 57-76-97
www.zemic.kz

ZEMIC Europe:
+31 (76) 503-94-80
www.zemic.nl

ZEMIC China:
+86 (916) 257-72-12
www.zemic.com.cn

ZEMIC USA:
+1 (562)464-94-16
www.zemic.us